

VANDEX FLEXTAPE

Sandarinimo juosta temperatūrinėms ir technologinėms siūlėms

- puikios hidroizoliacinės savybės
- didelį elastingumą užtikrina skirtingi juostos storiai ir pločiai
- juostos suvirinimas garantuoja sandarumą



Produkto aprašymas

VANDEX FLEXTAPE – lankstaus polyofelino pagrindu (FPO) pagaminta juosta. Ypatinga ilgaamžė ir atspari ultravioletiniams (UV) spinduliams. Chemiškai stabili. Prie pagrindo klijuojama klijais.

Panaudojimo sritys

VANDEX FLEXTAPE naudojama temperatūrinių ir technologinių siūlių bei įtrūkimų betone sandarinimui. Maksimalūs leistini judėjimai priklauso nuo juostos storio ir pločio. VANDER FLEXTAPE atspari hidrostatiniam slėgiui iš gerosios juostos pusės. Iš neigiamos pusės slėgį atlaiko kartu su konstrukcija.

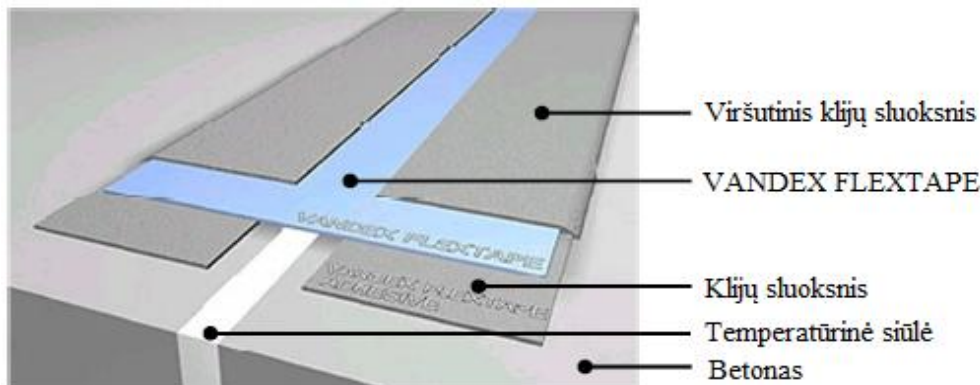
Paviršiaus paruošimas

Paviršius turi būti tvirtas ir lygus, be įskilimų ir ertmių, atviromis poromis ir pašiauštas. Sukibimą mažinančios medžiagos (bitumas, tepalai, riebalai, dažų ar cemento pieno likučiai) turi būti nuvalyti tam tinkamomis priemonėmis. Rekomenduojama paviršių nuvalyti smėlasrove arba aukšto slėgio vandensrove. Reikiamomis priemonėmis reikia išlyginti visus paviršiaus nelygumus. Priklausomai nuo paviršiuje esančios drėgmės reikia rinktis atitinkamus kljus juostai klijuoti.

Naudojimas

- Dantyta mentele tepkite kljus abejose siūlės ar trūkio pusėse.
- Stipriai prispauskite VANDER FLEXTAPE prie klijų. Atidžiai išstumdykite visus oro burbuliukus.
- Padenkite mentele viršutinį klijų sluoksnį. Jei sandarinima temperatūrinė juosta, išsiplėtimo zona turi būti nepadengta klijais. Jei ant juostos bus dengiamos kitos dangos, ant klijų užberkite kvarcinio smėlio.
- Apsaugokite VANDER FLEXTAPE nuo mechaninio pažeidimo metalo lakštais, gumos ar polistireno plokštėmis. VANDER FLEXTAPE reikia saugoti nuo temperatūros aukštesnės nei 90°C.

Temperatūrinės siūlės sandarinimas:



Sulydymas

Šiluminis suvirinimas arba sulydymas karštu oru užtikrina patikimą VANDEX FLEXTAPE elastingumą sandūrose.

Sulydymo temperatūros:

1 mm storio juosta: apie 320 °C

2 mm storio juosta: apie 320 °C

Mažiausias persidengimas tarp juostos galų turi būti 5 cm. Prieš sulydymą, pašauškite persidengimo paviršių švitrinu popieriumi. Dėl juosto sulydymo kampuose žiūrėkite instrukciją.

Pakuotė

Rulonai po 20 metrų.

Paskirtis

Tipas	Storis (mm)	Plotis (mm)	Paskirtis
100/1	1.0	100	Itrūkimai, technologinės siūlės
150/1	1.0	150	Itrūkimai, technologinės siūlės
200/1	1.0	200	Itrūkimai, technologinės siūlės
250/1	1.0	250	Itrūkimai, technologinės siūlės
300/1	1.0	300	Itrūkimai, technologinės siūlės
200/2	2.0	200	Temperatūrinės siūlės
250/2	2.0	250	Temperatūrinės siūlės
300/2	2.0	300	Temperatūrinės siūlės

Cheminis atsparumas

Vandenilio chlorido rūkštis 3%	atspari
Sieros rūgštis 35%	atspari
Citrinos rūgštis 100 g/l	atspari
Pieno rūgštis 5%	atspari
Kalio hidroksidas 3%/20%	atspari
Natrio hipochloritas 0,3 g/l	atspari
Sūrus vanduo (20 g NaCl/l)	atspari

Techniniai duomenys

Juostos storis	1,0 mm	
Medžiaga	Lankstus poliofelinas (FPO)	
Paviršius	lygus	
Spalva	pilka	
Atsparumas vandens slėgiui, DIN EN 1928 (B) [bar]	> 4,0	
Atsparumas plėšimui, DIN EN ISO 527-3 [MPa]	>10	
Pailgėjimas plėšiant, DIN EN ISO 527-3	>800	
Temperatūrinis atsparumas, [°C]	-30 up to +90	
Didžiausi leistini išsiplėtimai esant pastovioms apkrovoms (% laisvos išsiplėtimo zonos). Sąlyga: minimalus klijų sluoksnis abejose pusėse – 100 mm	1,0 mm storio juosta 10	2,0 mm storio juosta 10
Atsparumas UV [h]	atspari	
Atsparumas ugniai, DIN EN 4102	B2	

Visi duomenys pagrįsti vidutiniais laboratorinių bandymų rezultatais. Praktikoje vertės gali keistis.

Saugojimas

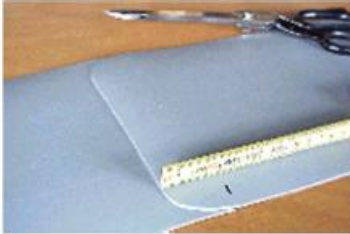
VANDEX FLEXTAPE sausoje patalpoje 24 mėnesius. Idealios sandėliavimo sąlygos - 20 °C / 50% RH.

Sveikata ir saugumas

Skaitykite Saugos Duomenų Lapus.



TIESUS JUOSTOS SUVIRINIMAS



Atkerpama juosta, paliekant 3 cm persidengimui. Persidengimo vietą pašiaušti.

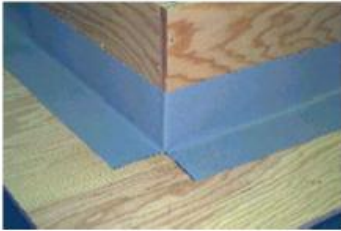


1 mm storio juosta virinama maždaug 320 °C temperatūroje, 2 mm storio juosta - maždaug 360 °C. Galus stipriai suspauskite.



Kaitindami stipriai suspauskite juostos galus.

IŠORINIAI KAMPAI



Įpjaukite juostą iki centro taip, kad apgaubtų kampą.



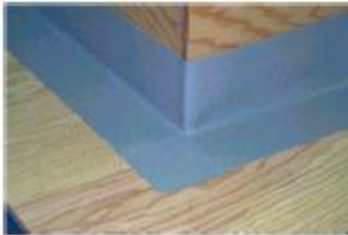
Atkirpkite gabaliuką juostos, pašildykite jį ir paguldykite į tuščią vietą kampe.



Suvirinkite juostą ir stipriai suspauskite.



Lydykite juostą pradėdami nuo centro ir link išorės.



Užsandarintas išorinis kampas.

VIDINIAI KAMPAI



Juosta įtiesiama į kampą.



Susidariusi banga nukerpama, paliekant maždaug 3 cm persidengimui.



Kad būtų užtikrintas sandarumas, kampą reikia ypatingai stipriai ir atidžiai suvirinti.



Juosta virinama nuo kampo link išorės.



Užsandarintas vidinis kampas.