

EPOXOL PUTTY EPOXOL LIQUID

Dvikomponentė sandarinimo sistema epoksidinių dervų pagrindu



EPOXOL naudojamas, esant aukšties temperatūrinio ir mechninio poveikio, antikorozinio poveikio ir atsparumo vandens laidumui reikalavimams. Rekomenduojamas, kur reikia stipraus sukibimo su metalu, betonu, medžiu, keramika, šilumine izoliacija, poliesteriu, kietaisiais plastikais (pvz. PVC) ir kitais paviršiais. Puikiai tinka aliuminio, vario, geležies ir kitų metalų bei jų lydinių, porceliano, PVC vamzdžių klijavimui, plytelių įtvirtinimui rezervuaruose ar ant grindų, kur yra kontaktas su vandeniu arba cheminiais tirpalais.

Tinka automobilių, jachtų, valčių, kuro cisternų, nuotekų vamzdynų remontui. Galima armuoti su stiklo, anglies arba aramido pluoštu.

EPOXOL plačiai naudojamas elektros ir elektronikos pramonėje kaip rišamoji medžiaga arba sandariklis.

Savybės

EPOXOL susideda iš dervos ir kietiklių. Sudėtyje nėra tirpiklių ar užpildų. Produktas tiekiamas dviejų tipų: EPOXOL PUTTY – klampus, nenutekantis glaistas didelių ertmių sandarinimui ir EPOXOL LIQUID – didesnių paviršių padengimui, smulkių trūkių ir ertmių užpildymui.

Paviršiaus paruošimas

Dengiamas paviršius turi būti tvirtas, švarus, sausas, be sukibimą silpninančių medžiagų tokių, kaip dulkės, tepalai, riebalai ir pan. Klijuojamus paviršius reikia nuvalyti tirpikliu, acetonu ar benzinu. Neporėtų ar blizgių paviršių nuvalymas smėliasrove visada pagerina sukibimą. Metalinius paviršius rekomenduojama gruntuoti NEOPOX SPECIAL PRIMER 1225.

Naudojimas

Reikiamam kiekiui produkto paimti iš pakuotės kiekvieną kartą naudokite švarius įrankius. Abu komponentus atidžiai sumaišykite reikiamu santykiu.

- Klijavimui dažniausiai maišomi A ir B komponentai santykiu 1:1 pagal svorį. Nedidelė šio santykio paklaida nedaro žymios įtakos galutinio produkto savybėms.
- Galima produktą maišyti ir kitais santykiais, tarkim, 2:1 (atitinkamai A ir B komponento), kad būtų gauta ypatingai kieta masė, pvz. armatūros ankeravimui betone, bei naudojimui elektros ir elektronikos inžinerijoje.
- Maišant 1:2/2,5 (atitinkamai A ir B komponento) gaunamas elastingas produktas tinkamas deformacijų veikiamų siūlių ar trūkių sandarinimui.

Įrankiai valomi iškart po panaudojimo tirpikliu NEOTEX 1021. Sukietėjęs produktas valomas mechaniškai arba tirpikliu.

Pakuotė ir sandėliavimas

EPOXOL PUTTY dvikomponentis glaistas, A + B komponentų komplektai: 1 kg, 6 kg ir 20 kg.

EPOXOL LIQUID dvikomponentis skystis, A + B komponentų komplektai: 1 kg, 6 kg ir 24 kg.

Sandėliavimo laikas neribojamas, saugojant produktą abu komponentus atskirose sandariose originaliose pakuotėse.

Techniniai duomenys

Epoksidinė derva su poliamido kietikliu

EPOXOL PUTTY	
Komponentas A	gelis (baltas)
Komponentas B	gelis (gelsvas)
EPOXOL LIQUID	
Tankis komponento A	1,16 g/cm ³
Tankis komponento B	0,97 g/cm ³
MIŠINYS	
Mišinio išvaizda	skaidrus, gelsvas
Kietėjimo laikas prie +20°C	apie 5-6 val
Sunaudojimo laikas prie +20°C	apie 2 val
Visiškai sukietėja prie	5-7 dienos

Pastaba: aukštesnėje temperatūroje aukščiau išvardinti laikai trumpėja, žemesnėje temperatūroje ilgėja.
Sukietėjusio produkto savybės

SUKIETĖJUSIO PRODUKTO SAVYBĖS	
Atsparumas gniuždymui	750 kP/cm ³
Tempimo stipris	130 kP/cm ³
Lenkimo stipris	340 kP/cm ³
Sukibimas su geležim, betonu	40 kP/cm ³
Atsparumas vandeniui ir jūros vandeniui	geras
Atsparumas plovikliams	puikus
Atsparumas šarmams	puikus
Atsparumas skiestoms rūgštims	labai geras
Atsparumas kurui ir tepalams	puikus

Pataba: savybės neaukštesnėje nei 120-130°C temperatūroje